

HYDRANT PODZIEMNY

UNDERGROUND HYDRANT

UNTERGRUND HYDRANT



8851.1
DN80



8851.2
DN80



8851.1
DN100

Dane techniczne:

wykonanie wg PN-EN 14339: 2005
przeznaczenie do wody pitnej wg PN-EN1074-6:2004
połączenia kołnierzowe wg PN-EN 1092-2: 1999
gniazdo klowe hydrantu wg DIN 3221 "C"
klucz sterujący wg PN-63/M-74085; DIN 3223
ciśnienie robocze PN16
temperatura czynnika - do 50°C

Technical data:

executed acc. EN 14339
medium: potable water acc. EN 1074-6
flange acc. EN 1092-2
bayonet socket acc. DIN 3221 "C"
control key acc. DIN 3223
working pressure PN16
medium temperature up to 50°C

Technische Daten:

Ausführung nach EN 14339
Für Wasserleitung nach EN 1074-6
Flanschbohrung nach EN 1092-2
Klauesitz nach DIN 3221 "C"
Steuerschlüssel nach DIN 3223
Arbeitsdruck PN16
Flüssigkeittemperatur bis 50°C

Cechy konstrukcyjne:

kolumna hydrantu monolityczna (stalowa lub żeliwna sferoidalna - opcjonalnie)
trzcina nierdzewny z walcowanym gwintem
polerowany pod uszczelnienie
wrzeciono nierdzewne (opcja)
uszczelnienie trzciny o-ring
uszczelnienie wylotu - deflektor zanieczyszczeń
odwadniacz i osłona z polipropylenu
samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
Kv oraz czas odwodnienia zgodny z normą
element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany EPDM
początek otwarcia <1 obr.; pełne otwarcie po 8 obr.
MOT 105 Nm
mST 250 Nm
możliwość wymiany elementów wewnątrz po zamknięciu zasuwki odcinającej
części zabezpieczone antykorozyjnie
odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
malowanie epoksyd 250 µm RAL5005 *

Design features:

hydrant's column - monolith (steel or nodular cast iron pipe optional)
valve stem - stainless steel, rolling thread polished for gasket
valve spindle - stainless steel (optional)
stem sealing - o-ring
dust deflector
dehydrator and cover made of polypropylene
complete selfdehydrator after full cut-off the flow
Kv and dehydrator's time acc. to norm
valve's head - fully vulcanized EPDM rubber
start of opening <1 turns
full open after 8 turn
MOT 105 Nm
mST 250 Nm
possibility of internal parts exchange after closing
cut-off valve
internal and external materials are corrosion resistant
disinfectant-resistant (suggested NaOCl solution)
epoxide pain 250 µm RAL5005 *

Baucharakteristik:

Säule ist aus Kugelmäßeisenrohr oder monolithisch mit Gehäuse gemacht
Niro-Stahl Dorn mit Walzengewinde und Polierendichtungsfläche
Optionale Spindel aus Niro-Stahl
O-ring Dichtung
Mündungsdichtung - Schutzdeflektor
Entwässerung und Schutz aus Polypropylen
Automatische Völligentwässerung während Füllwasserabschluss
Kv und Entwässerungszeit nach der Norm,
Verschlüsselement (Teller) ist mit EPDM Gummi bedeckt
Öffnungsanfang <1 Drehn
Fülleöffnung an 8 Drehn
MOT 105 Nm
mST 250 Nm
Innenteil Wechsel möglichkeit während Schieberabschluss
Innen- und Aussenteile sind Korrosionsschutz
Desinfektionbeständig (NaOCl Lösung suggerieren)
Epoxydanstrich 250 µm RAL5005 *

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych -p.pożarowych celem poboru wody.
Certyfikat CNBOP - Józefów (dla DN80)
Certyfikat CE
Atest higieniczny PZH

Application:

Potable water lines and fire-fighting systems.
Certificate CNBOP - Józefów (for DN80)
Certificate CE
Hygienic atest PZH

Anwendung:

Für Wasserleitung und Feuerwehrwasserleitung
Zertifikat CNBOP - Józefów (für DN80)
Zertifikat CE
Hygieneatest PZH

Montaż:

Zabudowuje się w pozycji pionowej w rurociągach poziomych.

* - możliwe inne wykonania

Assembly:

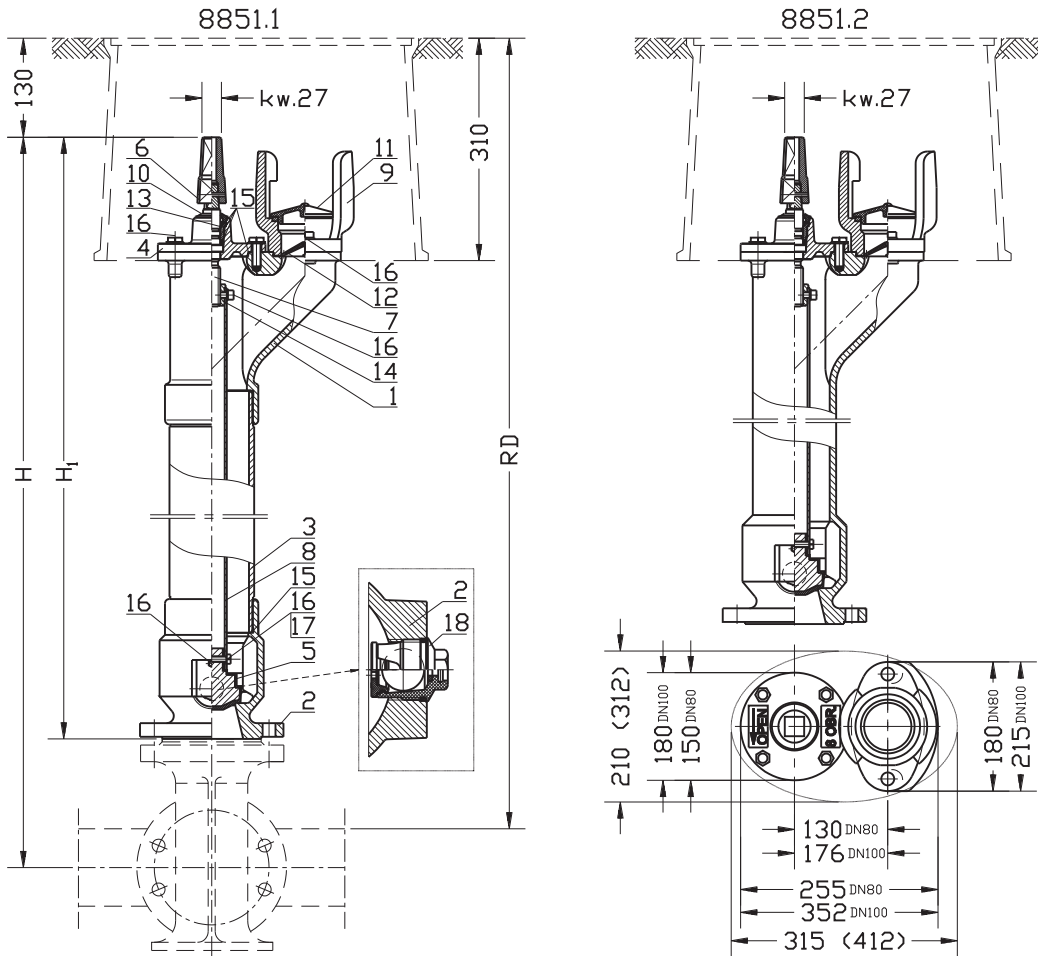
Mounting in vertical position on underground horizontal pipes.

*- other executions on request

Aufstellung:

Aufstellung im vertikalen Position.

*- andere Ausführung möglichkeit



| Nr | Część / Element | | | Material / Material |
|----|--------------------|----------------|-----------------|--|
| 1 | Korpus górny | Upper body | Obergehäuse | ŻELIWO EN-GJL-250; EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003 |
| 2 | Korpus dolny | Bottom body | Untergehäuse | ŻELIWO EN-GJL-250; EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003 |
| 3 | Kolumna | Column | Säule | ŻELIWO EN-GJS-400-15; STAL R35 PN-EN 1503-3:2003; PN-EN 1503-1:2003 |
| 4 | Pokrywa | Cover | Deckel | ŻELIWO EN-GJL-250; EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003 |
| 5 | Grzyb | Valve head | Teller | ŻELIWO EN-GJS-400-15 / EPDM PN-EN 1563:2000 / PN-ISO 1629:2005 |
| 6 | Kaptur | Cap | Kappe | ŻELIWO EN-GJL-250; EN-GJS-400-15 PN-EN 1561:2000; PN-EN 1563:2000 |
| 7 | Trzpień | Valve stem | Dorn | STAL NIERDZEWNA X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007 |
| 8 | Wrzeciono | Spindle | Spindel | STAL R45; PN-89/H-84023/07 |
| 9 | Gniazdo kła | Bayonet socket | Sitz | ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2000 |
| 10 | Uszczelka | Gasket | Dichtung | GUMA EPDM PN-ISO 1629:2005 |
| 11 | Uszczelka wylotu | Outlet gasket | Mündungdichtung | GUMA EPDM PN-ISO 1629:2005 |
| 12 | Deflektor | Deflector | Deflektor | GUMA EPDM PN-ISO 1629:2005 |
| 13 | Korek | Gland seal | Kork | MOSIADZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002 |
| 14 | Nakrętka trzpienia | Stem nut | Dornmutter | MOSIADZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002 |
| 15 | Uszczelka O-ring | Gasket O-ring | O-ring | GUMA EPDM PN-ISO 1629:2005 |
| 16 | Śruba | Bolt | Schraube | STAL St3S/Zn5; STAL NIERDZ. A2 PN-EN ISO 4017:2004; PN-EN ISO 4762:2006 |
| 17 | Nakrętka | Nut | Mutter | STAL St3S/Zn5; STAL NIERDZ. A4 PN-EN ISO 4032:2004 |
| 18 | Odwadniacz | Dehydrator | Entwässerung | POLIPROPYLEN PN-EN ISO 1873-1:2000 |

| DN | RD | H | H ₁ | Masa [kg] | | |
|-----|------|------|----------------|-----------|--------|--|
| | | | | 8851.1 | 8851.2 | |
| 80 | [mm] | | | | | |
| | 1000 | 915 | 750 | 36 | 34 | |
| | 1250 | 1165 | 1000 | 40 | 39 | |
| | 1500 | 1415 | 1250 | 46 | 45 | |
| 100 | 1800 | 1715 | 1500 | 53 | - | |
| | 1000 | 935 | 750 | 50 | - | |
| | 1250 | 1185 | 1000 | 56 | - | |
| | 1500 | 1435 | 1250 | 62 | - | |
| | 1800 | 1735 | 1500 | 70 | - | |

Zamawianie/ Ordering/ Bestellung: **Nr wyrobu; DN; PN;**
Przykład, Example, Beispiel: 8851.1; DN80; PN16.

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.